



SabriScan

全面的工业技术



当时间起决定因素的时候

SabriScan Oy 公司是一家为机械加工, 金属和塑料工业提供高品质解决方案的服务公司- 快速有效的一站式服务. 不管您的需求是什么---部件, 刀具, 计划/设计, 服务, 技术解决, 甚至整个供应链管理, 我们都能提供专业的服务。

Sabriscan 公司的专业技术和国际合作经验都将确保提供高品质服务, 并对您的公司发展提出新的建议。

我们如何给您提供帮助

SabriScan Oy
Tehdaskylänkatu 11
11710 RIIHIMÄKI
FINLAND
Tel. +358 19 760 220
Fax +358 19 760 2210
info@sabriscan.fi



www.sabriscan.fi



SabriScan 工程技术---众多能力中的核心

对于我们来说，工程技术意味着提供解决方案，改善我们客户的生产和发展。在公司发展的历程中最大的挑战是需要具备各种各样的能力和工业领域相关的渊博知识。

SabriScan的服务基础是客户的需要和要求。这就是我们在部件加工，工厂设计生产，工艺流程的改善，生产转移和员工培训中能够创造出实际效益的原因。

什么是你的挑战？我们经验丰富的工作人员将会帮助你确定最好的解决方案。

工厂规划和技术支持



生产可行性和项目量产



提高盈利，交货的可靠性，缩短交货周期提早进入市场

客户收益的案例

- 产品工业化节约400.000欧元+有效的利用客户自己的资源
- 节约20%的寿命成本
- 节约50%的错误损失

内容

- 刀具技术和产品设计
- 产品和刀具的审核
- 维护
- 产品的修改和误差来源分析
- 材料知识和文件管理



产品化和塑料/压铸件的量产

- 比竞争者更快的进入市场
- 更快的完成产品设计
- 产品和服务在进入市场前的优化
- 30-50%节约产品成本



内容

- 1-2天制定标准 (SabriScan/客户)
- 合作合同的签订
- 在SabriScan/客户的生产中执行

优化，产品化，刀具，材料，编程，监督，工作辅导，参数，指导，文件管理，培训，进一步的发展建议



特殊产品在加工中的优化



- 改善收益
- 改善反应能力和交货的可靠性
- 缩短交货周期
- 投资快速还款

收益

在工作方法上的节约

- 一年超过2000个工作小时=每年240.000欧元
- 10分钟/件=8000小时 (2台设备的加工)

内容

- 1-2天制定标准 (SabriScan/客户)
- 合作合同的签订
- 在SabriScan/客户的生产中执行

优化，产品化，刀具，材料，编程，监督，工作辅导，参数，指导，文件管理，培训，进一步的发展建议

齿轮加工



SabriScan工程技术—众多能力中的核心

- 没有特殊的设备
- 没有昂贵的传承
- 无人值守
- 批量生产

收益

- 生产工艺上的节约 (客户案例)
- 20-50%的生产成本节约
- 30%更快的交货周期
- 单齿轮的批量生产

内容

- 优化和能力的转移
- 运行
- 文件管理和跟进



SanriScan工程技术业务发展于公司生产力的提高和业务的快速增长。我们在机械加工，电力传输，刀具制造领域以顾问或者培训的形式出售合作伙伴/竞争者的无形资产。

对于我们的客户来说，改善工作方式，制造技术，运作模式和培训将会提高企业竞争优势;业务，工厂规划设计，设施的增强将会加速项目的执行。

我们对产品和生产计划员制定的可制造性分析以及培训帮助客户更快的进入市场，并且节约不必要的开支。另外在环保领域我们也能帮助客户解决任何问题。

我们如何帮助你？

电话, +35819760220
邮箱, info@sabriscan.fi

订单和询问
邮箱, tilaus@sabriscan.fi



部件, 组建, 模具和特殊加工SabriScan----质量的核心

SabriScan在机械加工, 零部件生产, 组装, 模具领域有着丰富的经验。我们在塑料和金属产品制造的第一线。这些经验给我们提供了创造品质的技术和能力

特殊加工是SabriScan的关键能力, 我们加工复杂的, 一般供应商无法加工的项目。我们设计, 加工, 装配, 和测试所有你需要的产品。我们在芬兰和亚洲拥有强大的生产团队, 使我们能够为客户提供超过4000名员工的人力资源

什么是你的挑战? 如果你在寻找知识, 最好的工业, 技术/能力和有效的资源, 在SabriScan可以找到方案

模具制造 SabriScan模具



在模具制造中, 机械加工能力, 最新的加工技术和多技能的员工是很关键的。利用SabriScan加工技术, 你可以避免低速无效的生产环节。

我们可以加工加硬钢材, 以及各种复合型材料。这些技术可以应用到小模具, 复杂的模具, 甚至几吨重的大模具。客户在技术方法上的收益正如模具制造在产品批量生产中取得的收益一样, 主要是无人值守, 全自动化生产。品质和尺寸的精确综合在制造加工技术方法里面, 意味着消除了以劳动耗费为代价控制品质的阶段。

与传统的模具加工方式比较, SabriScan方法提高50%效率, 节约30-50%成本。在我们自己的生产中, 我们专注于特殊的模具。如组合模具, 以及其他各种有特殊要求的项目。

采购模具 SabriScan模具

我们的服务是由全球供应商网络支持的, 保证了交货的可靠性和高品质。我们在刀具加工和实际生产中有丰富的经验, 以及专家建议, 使我们能够更全面的管理各种项目

我们采购团队, 国内和国际团队的网络使我们能够以更加灵活的方式广泛应用于模具项目中。除了模具, 我们采购团队可以为客户提供各种部件服务。

模具采购后, 维护和修改将由芬兰工厂完成。



SabriScan 特殊加工



- 特殊材料 (加硬, 防切割, 干式加工)
- 深孔钻/深孔加工
- 零部件, 手板, 根据客户要求加工配件
- 齿轮在没有模板的前提下, 我们的软件很容易生成CAD模型
- 最大加工尺寸1200x2000x840mm
- 多轴加工
- 精加工服务
- 多年经验

SabriScan数据转换和软件

- 我们接受任何各种格式的图纸 (STEP,IGES,DXF,DWG), 我们使用 CATIA 3D CAD软件
- 我们首先将产品概念转化为3D模型, 然后产品化
- NC程序, DEPO CAM 3D和5轴编程
- 3D测量系统 (DEPOLNSPECT) 使我们能够用CATIA模型尺寸为 测量基准, 测量实体
- 接触式测量或者视频辅助测量

SabriScan 夹具和夹头

- 特制的工件夹头
- 夹具包括设计
- 夹头装配



部件



我们的服务是由全球供应商网络支持的, 保证了交货的可靠性和高品质。我们在刀具加工和实际生产中有丰富的经验, 以及专家建议, 使我们能够更全面的管理各种项目。

我们采购团队, 国内和国际团队的网络使我们能够以更加灵活的方式广泛应用于模具项目中。除了模具, 我们采购团队可以为客户提供各种部件服务。

模具供应链管理



我们向客户提供一个平行的利益选择, 客户可以根据自己的需求外包其采购项目, 从最初零件设计到最终的维护服务, 我们对自己的专业知识和承诺充满信心。

我们是最可靠的, 可靠和成本-效益的选择。我们的模具和部件的交付是依赖于芬兰和亚洲超过4000名人力资源的服务。我们根据不同客户的需要制定不同的供应链。我们根据SabriScan方法系统的开发资源。这些方法由我们网络成员提供, 已经在客户中实施和测试, 取得了客户们的认可。作为采购商, 制造者和供应商, 我们严格承担模具功能的责任。

我们如何帮助你?

电话, +35819760220
邮箱, info@sabriscan.fi

订单和询问

邮箱, tilaus@sabriscan.fi



切割工具

SabriScan工具----在最好的产品范围内的核心 Range

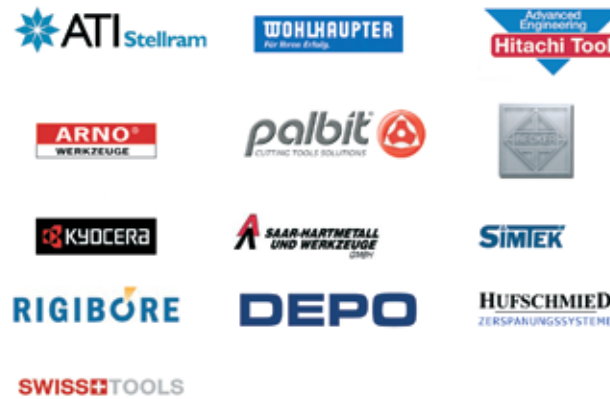
特殊的加工需要高品质的刀具。我们的产品包含所有的切割工具，也包括了加工中心，完整的配件，编程系统以及定制单件加工或者短期生产。通过我们的培训，你的员工将学会如何实际运用我们编辑的加工手册。

什么是你的挑战？无论你是大需求或者小需求，特殊的需求或者复杂的需求，我们的专家和广阔的合作网络都会帮助你选择正确的刀具和设备。

钻孔和扩孔



铣，车，镗



外形轧辊，螺纹铣削，齿轮生成和加工，刀具和夹头



螺纹



夹头



锯



磨和研磨



机床

机加工中心和软件

高品质加工中心，完整的配件和编程系统，定制单件加工或者短期生产。机加工培训。

我们各部门的实际加工技术，使我们通过解决问题和服务以积极主动的方式开发客户的生产能力。

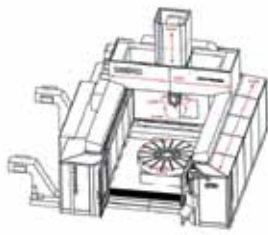
我们参与客户培训和技术转让项目的执行。我们广泛的国际网络提供了数千人的人力资源和所有的机械加工方法。我们的客户可以放心的向我们外包采购他们需要的工具。我们制定的年度合同包括客户需要的机械加工能力提高的服务。我们利用我们的资源最大化的保证向我们客户提供最先进，最有效的解决方案。



我们如何帮助你？

电话, +35819760220
邮箱, info@sabriscan.fi

订单和询问
邮箱, tilaus@sabriscan.fi



DEPO Xpert 铣床



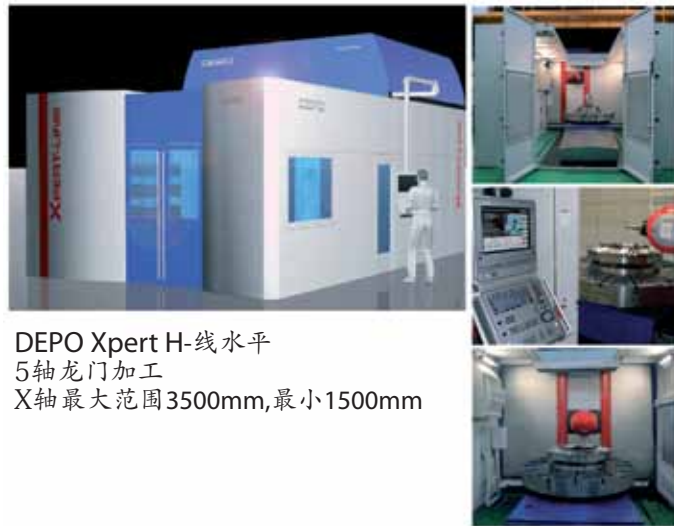
轴龙门加工
桥式结构专利
加工范围2300x1200x800mm

DEPO 铣床2012



DEPO 铣床2012-龙门铣床
桥式结构专利
加工范围2300x1200x800mm

DEPO Xpert H-线



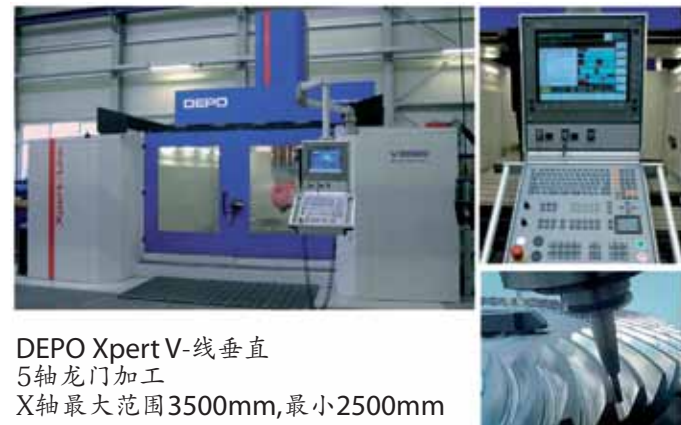
DEPO Xpert H-线水平
5轴龙门加工
X轴最大范围3500mm,最小1500mm

DEPO MCFV 系列



DEPO MCFV系列
垂直加工, 3+2轴
加工范围X轴最小1016mm, 最大1200mm
自给到系可供

DEPO Xpert V-线



DEPO Xpert V-线垂直
5轴龙门加工
X轴最大范围3500mm,最小2500mm

DEPO 动态



轴高速铣床
加工范围1000x900x600mm
旋转工作台
最大旋转速度100转/分
最大载荷650kg

DEPO HC 1212

DEPO HC 1212—水平
3+2轴 龙门加工
加工范围1200x1200x800mm



DEPO CAM

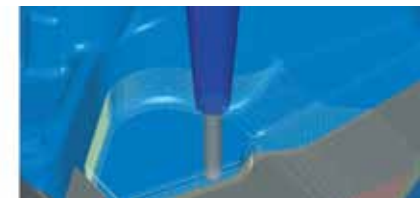
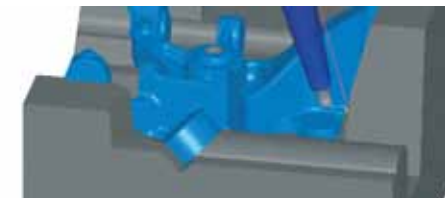


DEPO CAM & DEPO 测量软件

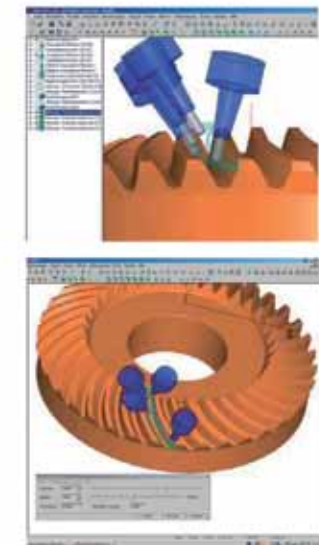
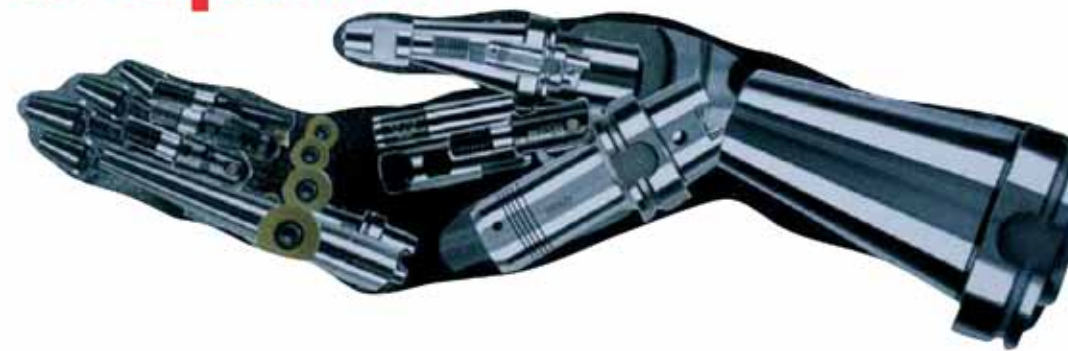
DEPO CAM容易使用, 并且可以直接在生产中编程
革命性的快速计算和精确
极其可靠, 适用于无人值守生产

- 模拟
- 5轴
- 支持多处理器
- 高效加工
- 高精密加工

只需要2天的培训!

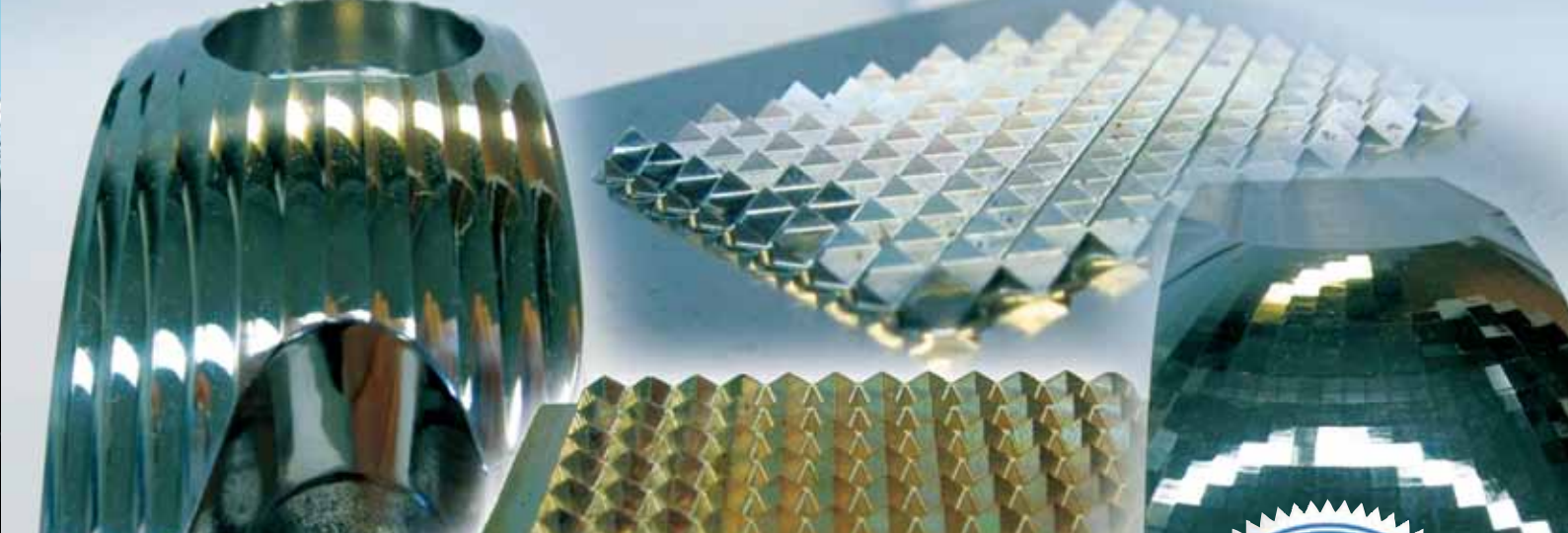


DEPO Inspect



DEPO测量的是三坐标测量软件, 可与加工中心连接

- DEPO 测量软件可以测量双螺旋面
- 在加工中心, 可以进行质量控制
- 不需要额外的测量室和测量设备



DEPO 齿轮工程--数字化的所有类型的齿轮的计算软件

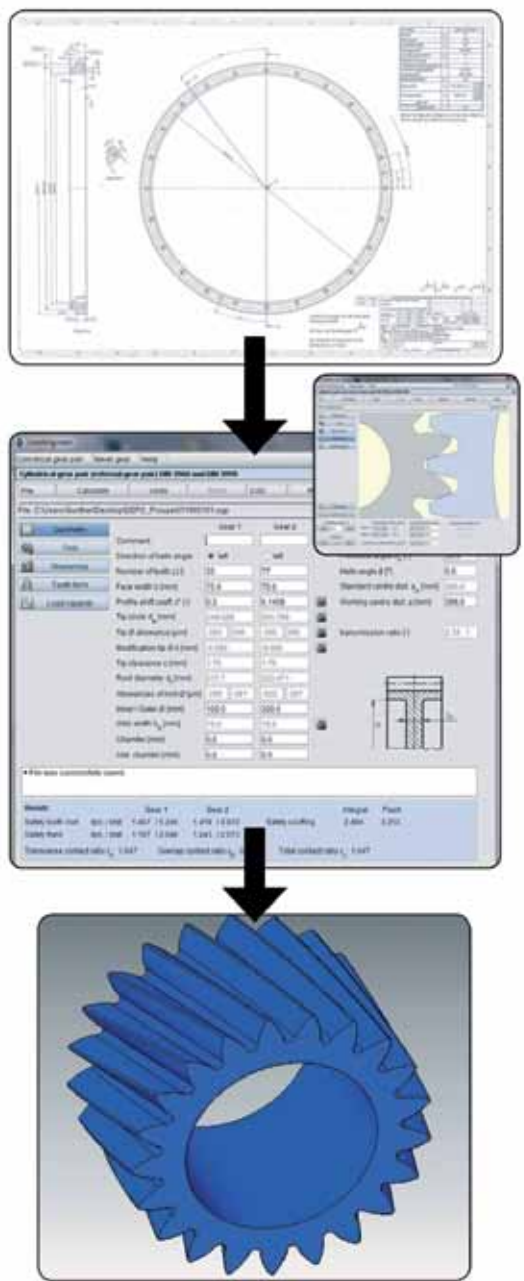
SabriScan方法, 特殊的领域, 棱镜和光学

DEPO 齿轮工程

DEPO 齿轮工程--数字化的所有类型的齿轮的计算软件

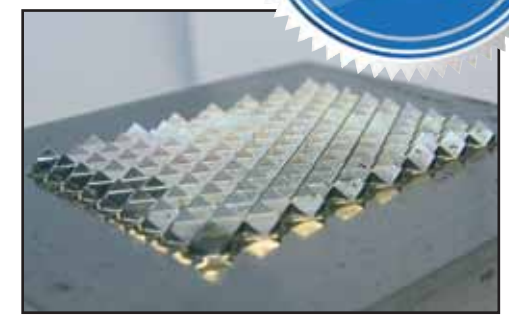
- 不需要特殊的设备
- 不需要特殊的刀具
- 不需要特殊的专家

适合于软的或者硬的材料加工 (硬度HRC62)
 • 锥齿轮 (Klingelberg+cleason)
 • 接触面的模拟=不需要研磨



棱镜 SabriScan方法

- 不需要反射电镀铜版
- 受保护的特种专长
- 灯制造, 例如汽车行业

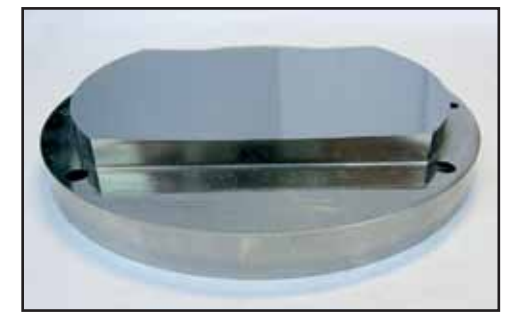


光学 SabriScan方法

光学技术评为世界上最好的



Platz	Teilbeschreibung	Innovation	Fahrzeug/Jahr	Rohstoffhersteller/ Material supplier	Werkzeughersteller/ mold maker	Maschinenhersteller/ machine producer	Teilehersteller/ molder
1	Universal Blinkermedel	Montageprozess, höhere Leistung als mit Spritzgießerei, elektrische Kartierung	Anbaueinheit für div. Wohnwagen, Hobby Caravan Deutschland 2009	A. Schulman GmbH, Schulman TinCo	Sabri Scan Ltd.	Engel Austria GmbH	Hella Lighting Finland Oy
2	Seitenblinkeleuchte im Korffügel	Lichtdesign und Bauweise	Porsche Panamera Mai 2009	PC/ABS, PC, PMMA	Ecotool, Schäfer GmbH, Truck-Lite Europe GmbH	Branson Ultraschall, Engel Austria GmbH	Truck-Lite Europe GmbH
3	Fahrtrichtungsanzeiger im Stoßfänger	Fahrtrichtungsanzeiger in LED, Lichtdesign, IR Vibrations-schweißen	Audi Q7 Mai 2009	Idemitsu Chemicals Europe Plc, PC glasfaser und schwarz Cyclooy, PC/ABS schwarz	Branson Ultraschall, Prema, NS Kunststofftechnik	Branson Ultraschall	Truck-Lite Europe GmbH





SabriScan

全面的工业技术

SabriScan Oy
Tehdaskylänkatu 11
11710 RIIHIMÄKI
FINLAND
Tel. +358 19 760 220
Fax +358 19 760 2210
info@sabriscan.fi

刀具

Marko Mölsä	+358 50 345 2924
Jari Rauhala	+358 50 374 5234
Heikki Fordell	+358 44 043 4555
Jukka Rantanen	+358 400 849 588
Jari Kokkonen	+358 40 514 6046
Romet Vösokovski	+358 40 582 9808

模具和部件

Petri Kurki	+358 40 543 3043
Jukka Rantanen	+358 400 849 588
Heikki Fordell	+358 44 043 4555
Jari Kokkonen	+358 40 514 6046
Oskari Amper	+358 40 566 1167
Veijo Rantanen	+358 40 592 2196

工程-- SabriScan方法

Jari Rauhala	+358 50 374 5234
Heikki Fordell	+358 44 043 4555
Jukka Rantanen	+358 400 849 588
Petri Kurki	+358 40 543 3043
Jari Kokkonen	+358 40 514 6046
Marko Mölsä	+358 50 345 2924

Antti Husu	+358 40 537 1232
Oskari Amper	+358 40 566 1167
Sohan Patil	+358 50 542 8629
Jun Huang	+86 07556329767
Romet Vösokovski	+358 40 582 9808



邮件地址 : firstname.lastname@sabriscan.fi

www.sabriscan.fi